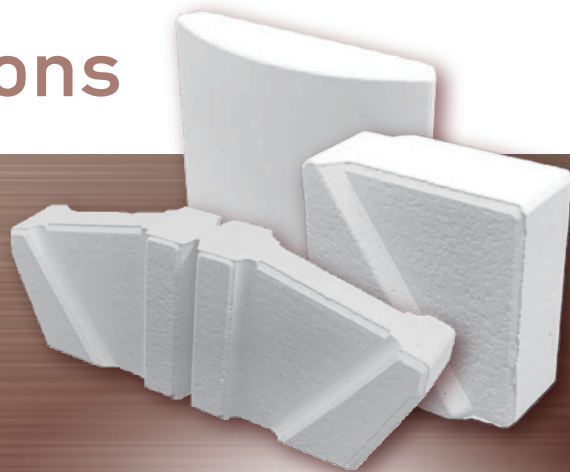


EIHO

溶接用副資材製品 **総合カタログ**

Smart Welding Solutions



EIHO EFT セラミックスタブ

INDEX

- ◆ EIHO EFT セラミックスタブ 1 - 8
同幅溶接用 / 異幅溶接用 / K 開先用 / ガス抜き溝付き / 特殊形状
ロボット溶接用 / 同幅汎用 / 特殊用途
サイドプレート工法用 ESK シリーズ
- ◆ EIHO マグネットクランプ 8
- ◆ EIHO スチールタブ 9 - 11
SC/SL/EC1/KC/EC3/ コーナー SL/AP
SC ミニ / SL ミニ / EC1 ミニ / コーナー SL ミニ
- ◆ EIHO デッキ受けプレート 12
- ◆ EIHO 角コラム用スリット裏当て金 12
- ◆ EIHO 裏当て金 13
CR ノンスカラップ裏当て金 / 各種裏当て金
- ◆ EIHO ガウジング カーボン 14

100 種超の規格・形状をラインナップ

EIHO EFT セラミックスタブ

高強度

超耐熱

超耐衝撃

同幅・異幅溶接から特殊形状・特殊用途まで、100 種を超える規格・形状で様々な開先形状や母材板厚に対応します。

- 強度・耐熱・耐衝撃性に優れた EIHO の自社開発セラミックスタブ
- 施工後のガス切断・グラインダー仕上げが不要
- 溶接欠陥が起きにくく、端部ビードがなめらか

ご使用上のポイント

- ・ソリッドワイヤーのガスシールドアーク溶接に使用してください。
- ・端部中央寄り（10～20mm 程度）から溶接を始め、一度端部に戻した後開先側を十分わかせてから溶接を開始してください。
- ・工数の低減や溶接長の短縮によるワイヤーの節約が図れます。



EFT セラミックスタブ専用固定治具のご案内

強力マグネットとバネ構造の「EIHO マグネットクランプ」も合わせてご検討ください。▶P8 に掲載

① 同幅溶接用

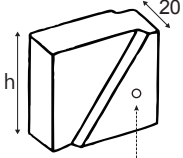

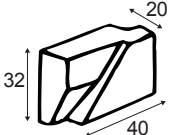
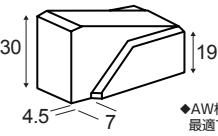
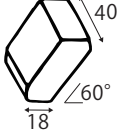
形状	規格名	溝深	高さ (h) (mm)	梱包単位		
				ケース	カートン	
<p>◆溝深4mmタイプには識別用の凹みがあります。 (凹みのない製品は3mmタイプです)</p>	VS25	4mm	25	150 x 4	600	
	VM32		32	125 x 4	500	
	VL40		40	100 x 4	400	
	<p>◆この製品は上の製品「VIG」を連結したものです。</p>	VS-3	3mm	25	150 x 4	600
		VM-3		32	125 x 4	500
		VL-3		40	100 x 4	400
		VB55		55	130 x 2	260
		VB75		75	70 x 2	140
VB110		110		20 x 4	80	
VS16W		16 / 20		250 x 4	1000	
	VIG	25 / 32	250 x 4	1000		
	V-W	25 / 32	250 x 2	500		
	VM-P		32	125 x 4	500	

製造発売元

株式会社 **EIHO**
www.kk-eiho.com

〒214-0021 神奈川県川崎市多摩区宿河原2-23-3 TEL: 044-932-1416
FAX: 044-900-6110

② 異幅溶接用

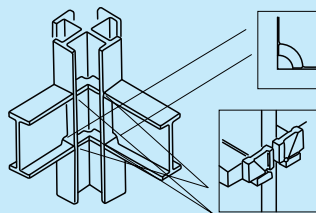
形状	規格名	溝深	高さ (h) (mm)	梱包単位		
				ケース	カートン	
 <p>◆溝深4mmタイプには識別用の凹みがあります。 (凹みのない製品は3mmタイプです)</p>	FS25	4mm	25	200 x 4	800	
	FM32		32	150 x 4	600	
	FL40		40	125 x 4	500	
		FS-3	3mm	25	200 x 4	800
		FM-3		32	150 x 4	600
		FL-3		40	125 x 4	500
		FB55		55	150 x 2	300
		FB75		75	75 x 2	150
		FB110		110	20 x 4	80
FS16W		16		250 x 4	1000	
FIG		25 / 32		300 x 4	1200	
 <p>◆この製品は上記製品「FIG」を連結したものです。</p>	F-W		25 / 32	300 x 2	600	
	FM-P		32	150 x 4	600	
 <p>◆AW検定時に最適です。</p>	FAW-19	4.5mm	19 / 30	150 x 4	600	
	K-1	横向用	40	100 x 4	400	

EIHO セラミックスタブ開発姿勢

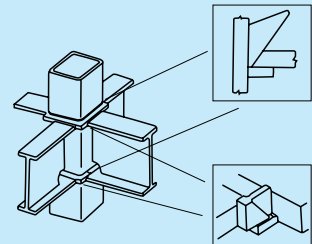
鉄骨・橋梁・造船の溶接継手には、鋼製のエンドタブを取り付けた後、溶接完了後エンドタブを除去して仕上げる施工方法が採用されてきましたが、溶接継手が比較的短尺な溶接箇所（柱と梁・ガーターのフランジ・ボトムロン等）の溶接施工では、溶接施工完了後の両端部の切断仕上げ加工に極めて大きな労力を費やしているのが現状です。

エーホーは、健全な溶接継手の確保と共に仕上げ加工の合理化を図るため、永年のセラミック製造技術を駆使し、日本の溶接施工に最適なセラミックスタブを現場にお届けするためこれからも弛まず研究開発を続けていきます。

●柱貫通

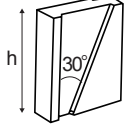


●梁貫通 <通しダイヤフラム>



③ 特別用途

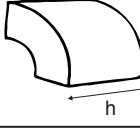
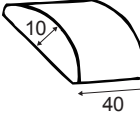
●同幅溶接用

形状	規格名	角度	高さ (h) (mm)	梱包単位	
				ケース	カートン
	25V110	25°	110	45 x 2	90
	VB3032	30°	32	125 x 4	500
	VB3055		55	130 x 2	260
	VB3085		85	60 x 2	120

●異幅溶接用

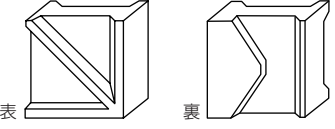
形状	規格名	角度	高さ (h) (mm)	梱包単位	
				ケース	カートン
	25F110	25°	110	50 x 2	100
	FB3032	30°	32	150 x 4	600
	FB3055		55	150 x 2	300
	FB3085		85	60 x 2	120

●スカラップ用

形状	規格名	R	高さ (h) (mm)	梱包単位	
				ケース	カートン
	SC55	35R	55	200 x 2	400
	SC-1		40	120 x 4	480
	SC-2		30	150 x 4	600
	SC-4		40	250 x 4	1000

④ K開先用

●同幅用

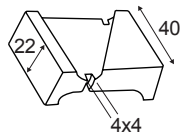
形状	規格名	高さ (h) (mm)	梱包単位	
			ケース	カートン
	VAO-40	40	125 x 4	500

●異幅用

形状	規格名	高さ (h) (mm)	梱包単位	
			ケース	カートン
	FAO-40	40	125 x 4	500

⑤ ガス抜き溝付き

●同幅用

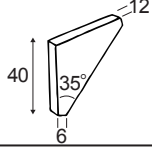
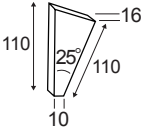
形状	規格名	溝深	高さ (h) (mm)	梱包単位	
				ケース	カートン
	VLG5	5mm	40	80 x 4	320
	V-WG	3mm	25 / 32	250 x 2	500

●異幅用

形状	規格名	溝深	高さ (h) (mm)	梱包単位	
				ケース	カートン
	FLG5	5mm	40	100 x 4	400
	F-WG	3mm	25 / 32	300 x 2	600

⑥ 特殊形状

●コラム用

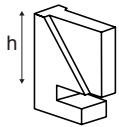
形状	規格名	溝深	高さ (h) (mm)	梱包単位	
				ケース	カートン
	A-D	12mm	40	250 x 4	1000
	A-2	12mm	35	250 x 4	1000
	A-708	16mm	60 ~ 80	180 x 2	360
	SA110	16mm	110	120 x 2	240

⑦ ロボット溶接用

●同幅用

形状	規格名	溝深	高さ (h) (mm)	梱包単位	
				ケース	カートン
	VP25	4mm	25 / 32	150 x 4	600
	VP40		40 / 54	100 x 4	400
	VSR3	3mm	28	150 x 4	600
	VLR3		40	100 x 4	400
	VLR50	3mm	50 / 60	150 x 2	300
	RVW32	3mm	25 / 32	120 x 2	240
	RVW55		40 / 55	30 x 4	120

●異幅用

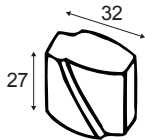
形状	規格名	溝深	高さ (h) (mm)	梱包単位	
				ケース	カートン
	RF30	3mm	30	100 x 4	400
	RF40		40	90 x 4	360

⑧ 同幅汎用

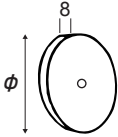
形状	規格名	溝深	高さ (h) (mm)	梱包単位	
				ケース	カートン
	I-1	2mm	40	100 x 4	400
	I-2	3mm	40	100 x 4	400
	I-W	2mm	25 / 35	300 x 2	600

⑨ 特別用途

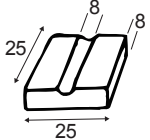
●スナフチ用

形状	規格名	R	高さ (h) (mm)	梱包単位	
				ケース	カートン
	SF-1	35R	27	250 x 4	1000

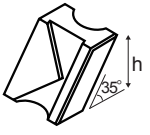
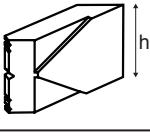
●隅肉用

形状	規格名	厚み	φ (mm)	梱包単位	
				ケース	カートン
	CU-5	8mm	50	400 x 2	800
	CU-7		70	180 x 2	360

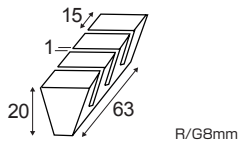
●薄板用

形状	規格名	溝深	高さ (h) (mm)	梱包単位	
				ケース	カートン
	J-25	8 x 2mm	8	800 x 2	1600

●サイドプレート用

形状	規格名	溝深	高さ (h) (mm)	梱包単位	
				ケース	カートン
	SP-32	-	40	200 x 2	400
	SP-50		50	140 x 2	280
	ESK-32	-	32	350 x 2	700
	ESK-50		50	150 x 2	300
	KS-40	-	40	125 x 1	500

●I型突合

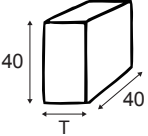
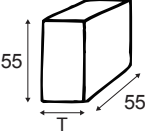
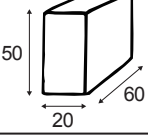
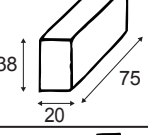
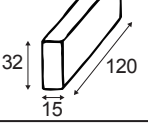
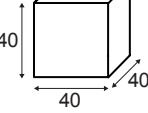
形状	規格名	角度	高さ (h) (mm)	梱包単位	
				ケース	カートン
	IV42	40°	20	175 x 4	700

●バックング材

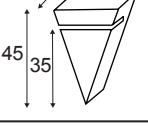
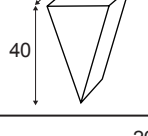
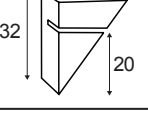
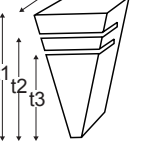
形状	規格名	溝深	高さ (h) (mm)	梱包単位	
				ケース	カートン
	BC220	10 x 3mm	L = 220	80 x 2	160
	KL220	-	L = 220	80 x 2	160
	BC-1b	10 x 0.8mm	L = 600	50 x 1	50

⑨ 特別用途

●汎用型

形状	規格名	溝深	高さ (h) (mm)	梱包単位	
				ケース	カートン
	RO40 (T25)	-	40	80 x 4	320
	RO40 (T15)		40	300 x 2	600
	RO40 (T10)		40	500 x 2	1000
	RO55 (T20)		55	45 x 4	180
	RO55 (T10)		55	250 x 2	500
	RO652		50	60 x 4	240
	F-70		38	125 x 2	250
	F120	32	60 x 4	240	
	KO44	40	55 x 4	220	

●CESデボ部用

形状	規格名	角度	高さ (h) (mm)	梱包単位	
				ケース	カートン
	EV45	35°	45 / 35	250 x 4	1000
	EV40	35°	40	250 x 4	1000
	EL32	40°	32 / 20	350 x 4	1400
	EVR50	25°	t1 = 50 t2 = 40 t3 = 32	200 x 4	800
	EVR80		t1 = 80 t2 = 70 t3 = 60	90 x 4	360

R/G6mm

サイドプレート工法用セラミックスタブ

EIHO EFT セラミックスタブ《ESK シリーズ》

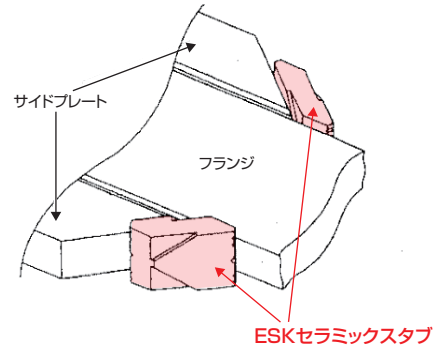
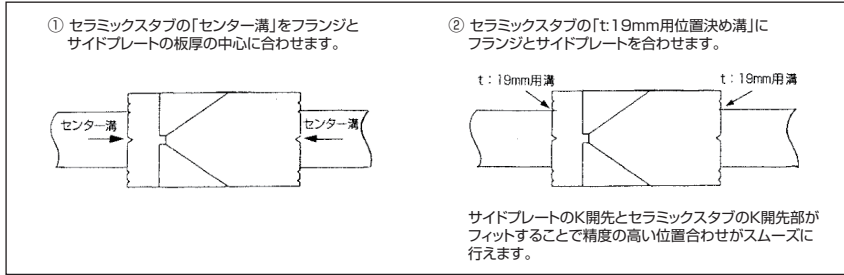
「位置決め溝」
で施工がスムーズ

意匠登録済

部分溶け込み溶接端部のなめらかさに加え、母材への十分な溶け込みが容易で、アンダカット、オーバーラップなどの形状欠陥が防止できます。

- 母材の表面近傍の健全性は機械試験により実証済み
- 2つの商品ラインナップで8種類の板厚に対応
- タブの両サイドに板厚別の「位置決め溝」を設けることで、裏当て金を使用することなくフランジとサイドプレートとを正確に合わせることが可能

●使用方法：例…板厚 t:19mm の時

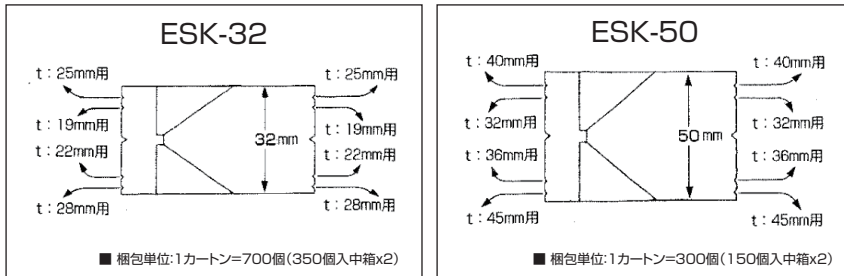


●施工事例



・母材への十分な溶け込みを確保しながら溶接端部の仕上がりがなめらか

●商品ラインナップ



強力永久磁石と強力パネによるセラミックスタブ専用固定治具

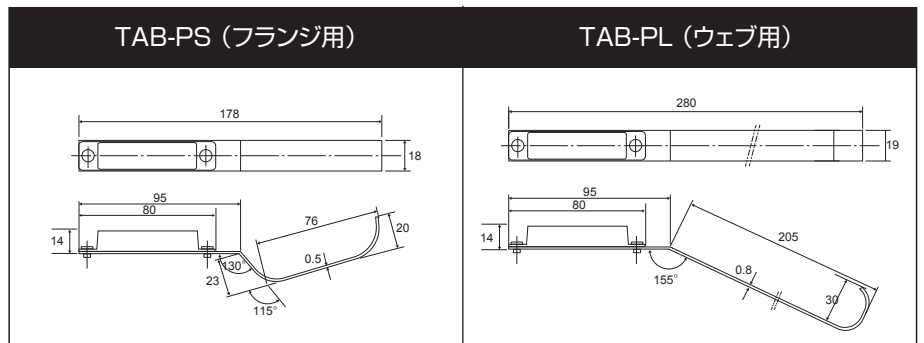
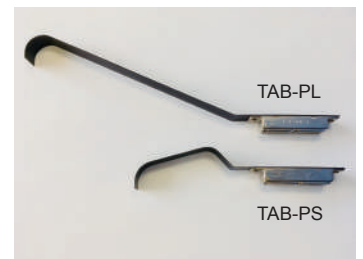
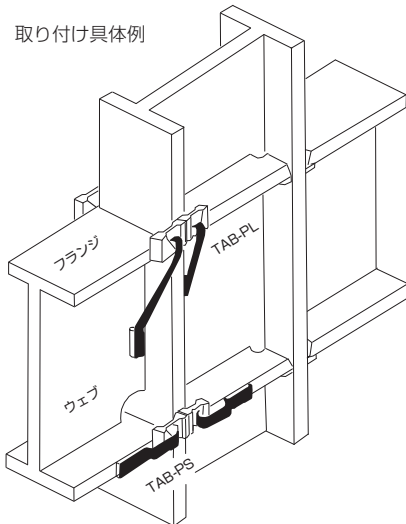
EIHO マグネットクランプ

強磁力

大組立て
装置でも
安心

- EIHO EFT セラミックスタブの専用固定治具
- 強力マグネット & パネ構造で大組み立て装置でもズレが起きにくく安心して作業が行なえます。

取り付け具体例



開先形状・寸法・ベベル角度の精度が違う

EIHO スチールタブ

高精度

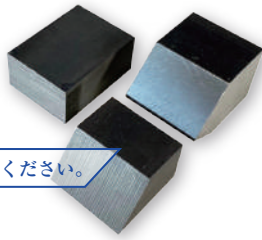
種類が豊富

イーホーのスチールタブは高精度 SN490B 豊富なラインナップに加え、ご指定の形状・サイズでの製造まで幅広く対応しています。

- 形状、寸法、ベベル角度の精度が高い。
- 形状の種類が豊富であらゆる施工に対応できる。
- 開先先端形状がシャープで溶け込み不足が起きにくく 施工後のガス切断が容易
- 鋼種：SN490B 国内製造

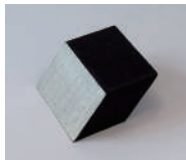
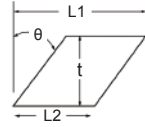
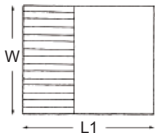

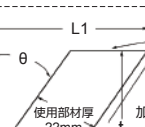
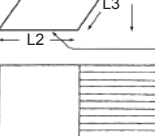
ご指定形状のスチールタブ製造について

イーホーはお客様のご指定の形状・サイズによる製造も承っております。お気軽にご相談ください。

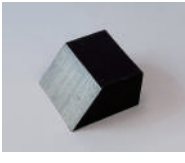
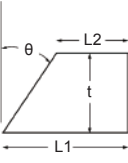
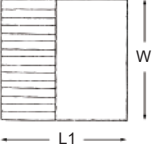


厚み・開先形状 / 角度など自由にご指定ください。

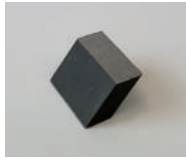
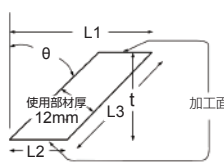
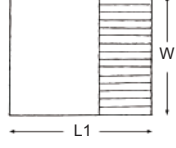
① SC

形状	角度	t (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	W (mm)	入数		
  t = 9~25 	35度開先	9	29	23		38	32		
		12	32				38		
		14	33				40		
		16	34				180		
		19	36				150		
		22	43				120		
		25	45				100		
		28	47				34	90	
		32	50				39	80	
		36	56				44	70	
		38	58	46	60				
		40	60	49	60				
		  t = 28~40 	45度開先	9	32	23		38	32
				12	35				38
				14	37				40
				16	39				180
19	42			150					
22	49			120					
25	52			100					
28	58			31	40				80
32	63			45	45				70
36	81			51	51				60
38	83			54	54	60			
40	85			57	57	50			

② SL

形状	角度	t (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	W (mm)	入数
  	35度開先	9		26	32	300
		12	32	23	38	200
		14		22	40	150
		16		27		120
		19		25		100
		22	38	23		100
		25		20		80
		28		18	38	80
		32				70
		36	40	15		60
	38	42				
	40	43				
	45度開先	9		23	32	300
		12	32	20	38	200
		14		18	40	150
		16		22		120
		19	38	19		100
		22		16		80
		25				70
		28	41	13	38	60
32		45				
36		51				
38	53	15				
40	55					

③ EC1

形状	角度	t (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	W (mm)	入数
  	35度開先	9					-
		12	-	-	-	-	-
		14	24		17		300
		16	26		20		250
		19	28		23		200
		22	30		27		150
		25	32	15	31	38	100
		28	35		34		
		32	37		39		
		36	40		44		
	38	41		46			
	40	43		49			
	45度開先	9	-	-	-	-	-
		12			20		300
		14	31		23		250
		16	33		27		200
		19	36		31		150
		22	39	17	35	38	100
		25	41		40		
		28	45		45		
32		49		51			
36		52		54			
38	54		57				
40	56						

④ KC

形状	角度	t (mm)	L1 (mm)	W (mm)	入数
	45/60度 開先	9	-	-	-
		12	-	-	-
		14	-	-	-
		16	-	-	150
		19	38	-	120
		22	38	-	100
		25	38	-	80
		28	38	-	60
		32	50	-	50
		36	50	-	
		38	50	-	
		40	50	-	

※受注生産です。

⑤ EC3

形状	角度	t (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	W (mm)	入数		
	35度 開先	9	-	-	-	-	-		
		12	-	-	-	-	-		
		14	-	-	-	-	-		
		16	-	-	-	-	-		
		19	-	-	-	-	-		
		22	39	23	27	38	120		
		25	41	23	31	38	100		
		28	43	23	34	38			
		32	46	23	39	38	80		
		36	49	23	44	38	70		
		38	50	23	46	38	60		
		40	52	23	49	38	-		
			45度 開先	9	-	-	-	-	-
				12	-	-	-	-	-
				14	-	-	-	-	-
16	-			-	-	-	-		
19	-			-	-	-	-		
22	48			27	31	38	100		
25	51			27	35	38			
28	55			27	40	38	70		
32	58			27	45	38	60		
36	62			27	51	38			
38	65			27	54	38			
40	67			27	57	38	-		

⑥ コーナーSL

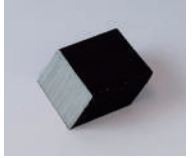
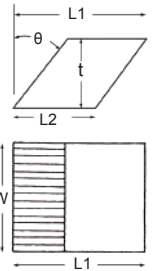
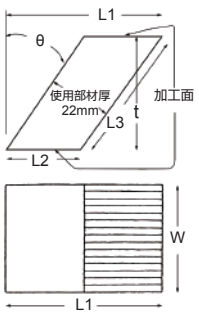
形状	角度	t (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	W (mm)	入数
	35度 開先	9	29	11	23	32	500
		12	36	14	27	38	300
		14	37	15	27	40	200
		16	38	16	27	160	
		19	41	19	27	130	
		22	43	21	34	110	
		25	45	23	34	100	
		28	47	25	34	80	
		32	50	28	34	50	
		36	59	30	34	40	
	38	61	32	34	50		
	40	62	33	34	50		
	45度 開先	9	31	14	22	32	500
		12	39	17	27	38	250
		14	41	19	27	40	200
		16	43	21	27	180	
		19	46	24	27	150	
		22	49	27	27	120	
		25	52	30	38	100	
		28	55	33	38	90	
32		59	37	38	70		
36		70	41	34	50		
38	72	43	34	50			
40	74	45	34	40			

※受注生産です。
※入数はR/L別梱包です。


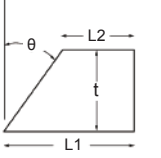
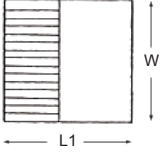
⑦ AP

形状	規格名	t (mm)	W (mm)	L (mm)	入数
	AP5	9	32	50	180
		12	38		120
		14	40		100
		16	38		80
		19	38	70	
		22	38	60	
		25	50	38	50
		28	50		40
		32	50		35
		36	50		35
		38	38	60	130
		40	38		100
		9	32		80
		12	38		70
		14	40		60
16	38	50			
19	38	45			
22	38	40			
25	38	35			
28	38	30	40		
32	38		30		
36	38		30		
38	38	-	-		
40	38	-	-		


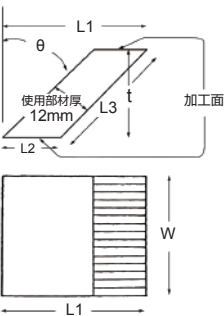

⑧ SCミニ

形状	角度	t (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	W (mm)	入数
  $t = 9 \sim 25$  $t = 28 \sim 40$	35度開先	9	29	23	-	25	500
		12	32				400
		14	33				300
		16	34				250
		19	36				200
		22	43				170
		25	45				140
		28	47				130
		32	50				110
		36	56				100
	45度開先	9	32	27	-	25	500
		12	35				400
		14	37				300
		16	39				250
		19	42				200
		22	49				170
		25	52				120
		28	58				100
		32	63				90
		36	81				85
							80


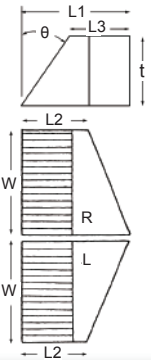
⑨ SLミニ

形状	角度	t (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	W (mm)	入数
  	35度開先	9	-	25	25	400
		12	32			300
		14	-			270
		16	-			200
		19	-			170
		22	38			150
		25	-			140
		28	-			130
		32	-			120
		36	40			100
	45度開先	9	-	25	15	400
		12	32			300
		14	-			200
		16	-			190
		19	38			170
		22	-			160
		25	-			140
		28	41			110
		32	45			90
		36	51			80
						70

⑩ EC1ミニ

形状	角度	t (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	W (mm)	入数
  $t = 9 \sim 25$  $t = 28 \sim 40$	35度開先	9	-	15	-	25	-
		12	-				500
		14	24				450
		16	26				400
		19	28				320
		22	30				300
		25	32				250
		28	35				220
		32	37				200
		36	40				180
	45度開先	9	-	17	-	25	-
		12	-				450
		14	31				400
		16	33				320
		19	36				300
		22	39				250
		25	41				220
		28	45				200
		32	49				170
		36	52				160
						150	

⑪ コーナーSLミニ

形状	角度	t (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	W (mm)	入数
 	35度開先	9	26	11	20	25	700
		12	27	13	19		500
		14	29	15	18		400
		16	33	16	18		350
		19	33	18	20		280
		22	34	20	19		230
		25	37	22	20		190
		28	39	25	19		160
		32	41	27	20		130
		36	44	30	19		110
	45度開先	9	28	14	19	25	680
		12	32	17	20		450
		14	33	19	19		380
		16	36	21	20		300
		19	39	24	19		240
		22	41	27	19		200
		25	44	30	19		160
		28	47	33	19		130
		32	51	37	19		110
		36	55	41	19		90
						80	

※受注生産です。
※入数はR/L別梱包です。

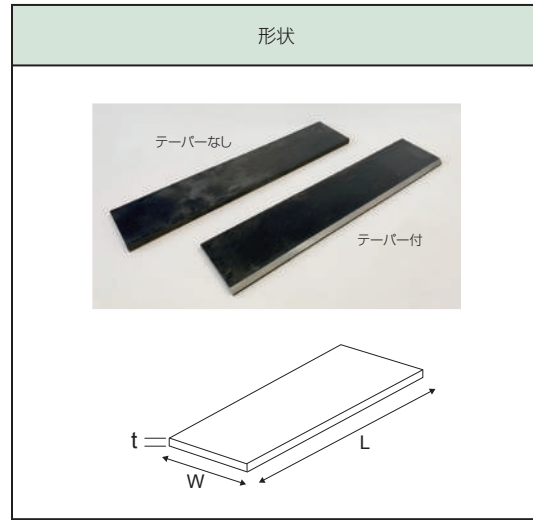
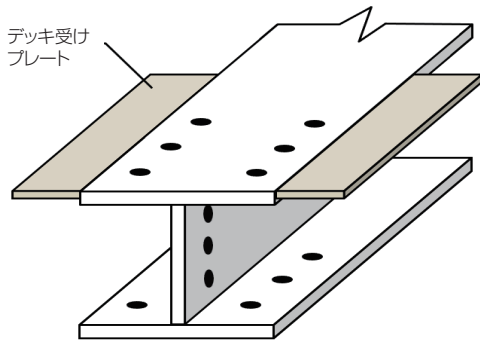
L寸カスタム製造が可能なフラットバー型標準デッキ受け材

EIHO デッキ受けプレート

カスタム
設計

即納

- 厚み 6mm x W 幅 32/50/65/75/90mm を標準に、ご希望の L 寸法に対応
- 鋼種：SS400 国内製造

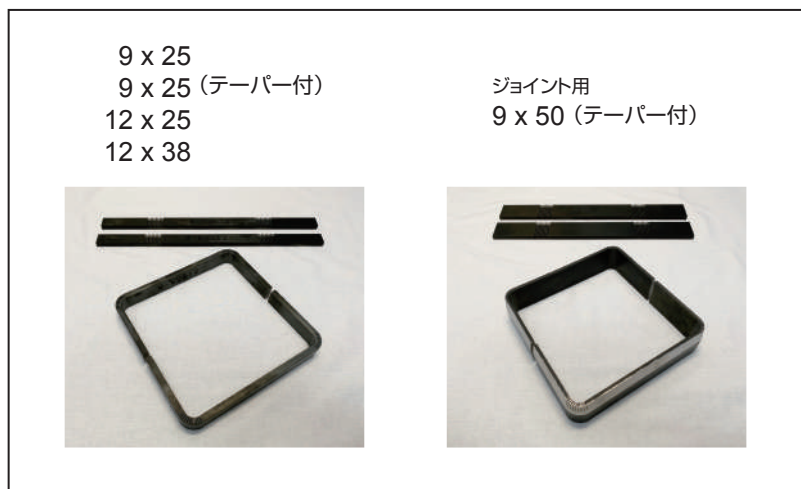
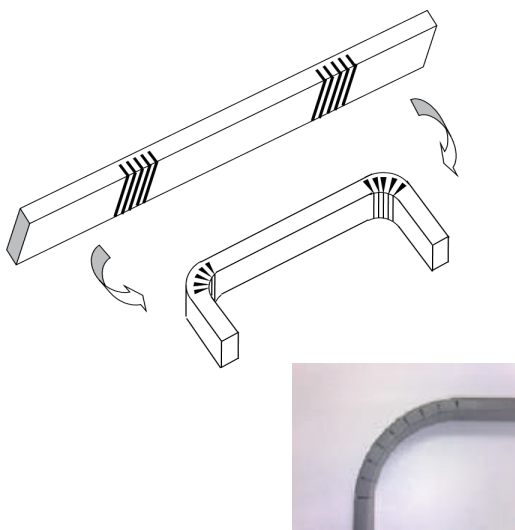


素手で曲げてどんな角コラムの R にもジャストフィット

EIHO 角コラム用スリット裏当て金

使用が
簡単コスト
削減異なる
R に対応

- 素手での屈曲が可能
- 治具の使用や炙りが不要で加工時間・コストを大幅に削減
- 鋼種：SN490B 国内製造



定尺材商品からカスタム設計・受注生産まで、工法や用途に合わせた幅広い製品対応

Rが
選べる

即納

EIHO CR 裏当て金

- 32mm 幅と 25mm 幅、H 型鋼フィレットに対応するノンスラップ工法用裏当て金
- 鋼種：SN490B 国内製造

定尺材

形状	R	厚 (t/mm)	幅 (W/mm)	長さ (L/mm)	入数	
					W=25mm	W=32mm
	8	9	25 / 32	100	120	90
	13			105	110	85
	15.5			110	100	80
	18			130	90	70
	22			135	85	65
				150	75	60
				155	70	55
				160	65	50
				180	60	45
				185	60	45

・長さ (L)、R はご要望に応じて生産します。

L 寸から端部 R / 角度、テーパ等、ご要望の加工・数量で対応可

EIHO 裏当て金

即納

- EIHO 裏当て金のラインナップ
- 鋼種：SN490B 国内製造

FB 寸法切り		CT-R 端部R加工タイプ(リブ用) R8~24まで対応		CT 端部角度タイプ(リブ用)	
CS 端部角度切断タイプ(ノンスカ用)		CLCS 2端部加工タイプ		CLCR 2端部加工タイプ	
CL 長手方向角度加工タイプ		CS (角度付)		端部斜め角度タイプ	

製造発売元

株式会社 **エーホー**
www.kk-eiho.com〒214-0021 神奈川県川崎市多摩区宿河原2-23-3 TEL: 044-932-1416
FAX: 044-900-6110

日本の溶接環境に適した材料で作業がスムーズ

EIHO ガウジング カーボン

高純度

作業
しやすい

日本の
溶接環境
に適合

- 鉄鋼母材への影響を軽減する日本の溶接環境に合わせ、高純度黒鉛の濃度調整や銅メッキ方法を採用しています。
- アーク切れを起こしづらく作業の質を向上する効果もあります。



- ・溶接欠陥箇所の除去、溶接部の裏はつき・寄附ビードの余盛り除去・切断・孔あけ、溝掘り、開先加工の他、鋳鋼品の表面調整に使用
- ・日本の建設現場・建築物件に合わせて海外メーカーに製造委託しています。
- ・鉄骨、造船、橋梁、建機、製缶、鋳造等、ご用途や形状に合わせ多種のラインナップを常時在庫しています。

●ガウジング（用途:溶接欠陥箇所の除去・裏はつき・切断・孔明け・開先加工）

カーボン形状	種類	品番	サイズ (mm)	使用電流 (A)	入数 (本)		
<p style="text-align: center;">施工後の溝形状</p>	丸形	5.0G	5.0Φ x 355	200~250	500		
		6.5G	6.5Φ x 355	320~370			
		8.0G	8.0Φ x 355	400~450			
				9.0G	9.0Φ x 355	450~500	250
				9.5G	9.5Φ x 355	500~600	
				11.0G	11.0Φ x 355	600~650	

●ビードブラスティング（用途:溶接ビードの余盛り除去等）

カーボン形状	種類	品番	サイズ (mm)	使用電流 (A)	入数 (本)
<p style="text-align: center;">施工後の溝形状</p>	平角	515F	15 x 5 x 355	300~400	500



エーホーのホームページへはスマホ・タブレットからもアクセスできます。



CONTACT

エーホー

検索

www.kk-eiho.com

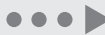
エーホーは現場に即納!!

◆ご注文・お問い合わせはホームページにアクセス。

ホームページにアクセス

ご注文・お問合せ

現場に即納



ご注文フォーム

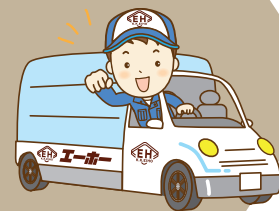


電話



ファックス

●電話・ファックスでも
ご注文いただけます。



▶お急ぎの方も

▶ホームページで注文フォームから

▶カスタム対応のご相談も承ります

▶工場・現場どこでも即納

◆ 製造販売元

株式会社 **エーホー**

●本社：〒214-0021

神奈川県川崎市多摩区宿河原2-23-3
TEL: 044-932-1416 FAX: 044-900-6110

●岡崎工場：〒444-0828

愛知県岡崎市針崎 2-6-3