

日本の溶接環境に適した材料で作業がスムーズ

EIHO ガウジング カーボン

高純度

作業
しやすい

日本の
溶接環境
に適合

- 鉄鋼母材への影響を軽減する日本の溶接環境に合わせ、高純度黒鉛の濃度調整や銅メッキ方法を採用しています。
- アーク切れを起こしづらく作業の質を向上する効果もあります。



- ・溶接欠陥箇所の除去、溶接部の裏はつきり・寄附ビードの余盛り除去・切断・孔あけ、溝掘り、開先加工の他、鋳鋼品の表面調整に使用
- ・日本の建設現場・建築物にに合わせて海外メーカーに製造委託しています。
- ・鉄骨、造船、橋梁、建機、製缶、鋳造等、ご用途や形状に合わせ多種のラインナップを常時在庫しています。

●ガウジング（用途:溶接欠陥箇所の除去・裏はつきり・切断・孔明け・開先加工）

カーボン形状	種類	品番	サイズ (mm)	使用電流 (A)	入数 (本)		
<p style="text-align: center;">施工後の溝形状</p>	丸形	5.0G	5.0Φ x 355	200~250	500		
		6.5G	6.5Φ x 355	320~370			
		8.0G	8.0Φ x 355	400~450			
				9.0G	9.0Φ x 355	450~500	250
				9.5G	9.5Φ x 355	500~600	
				11.0G	11.0Φ x 355	600~650	

●ビードブラスティング（用途:溶接ビードの余盛り除去等）

カーボン形状	種類	品番	サイズ (mm)	使用電流 (A)	入数 (本)
<p style="text-align: center;">施工後の溝形状</p>	平角	515F	15 x 5 x 355	300~400	500